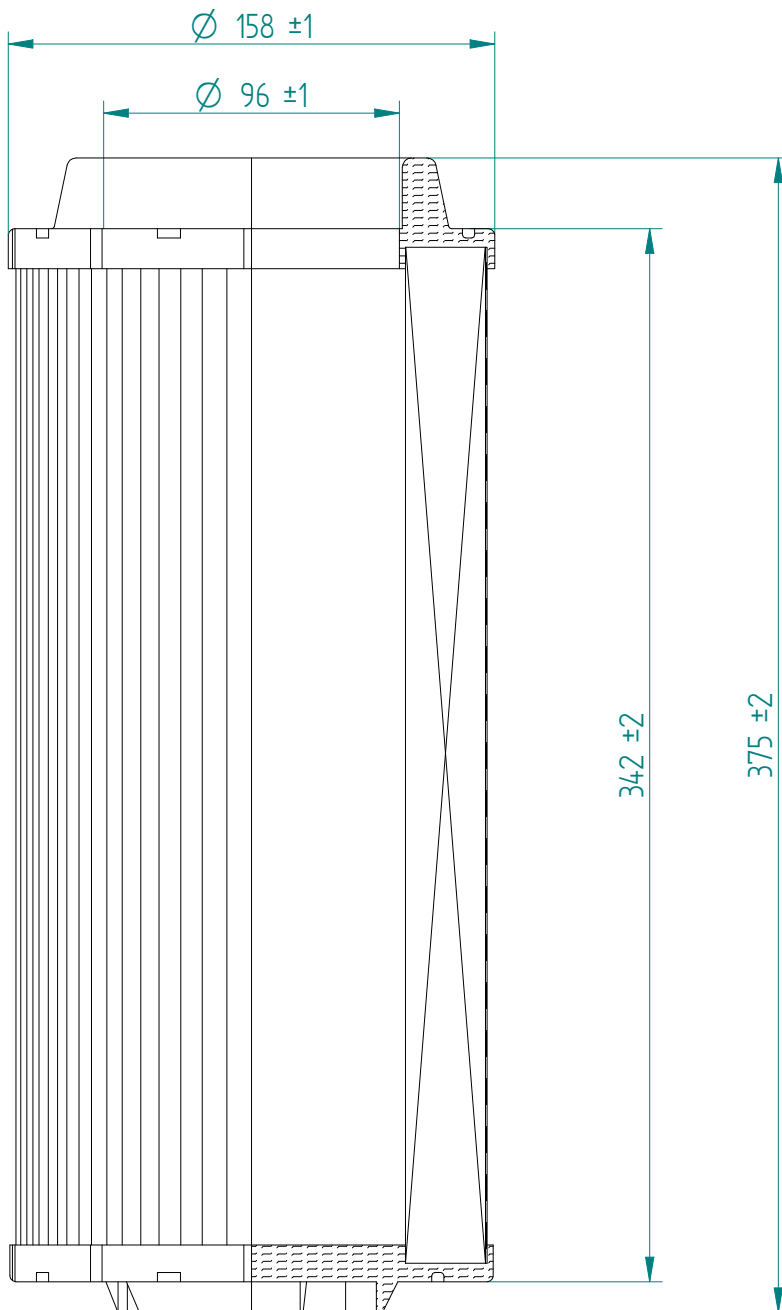
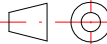


E' severamente vietato mostrare o riprodurre questo disegno senza l'autorizzazione della EDMAC

Quote senza tolleranza espresse in mm					Tipo di lav.	Simbologia utilizzata (Secondo UNI 7226)						
Minimo	1	11	51	150		 Inclinazione	 Planarità	 Perpendicolarità	 Parallelismo	 Concentricità e coassialità	 Cilindricità	 Caratt. critica
Massimo	10	50	150									
Sup. lav. macchina	±0.05	±0.1	±0.2	±0.3								
Sup. stampate	±0.1	±0.15	±0.2	±0.2								
Sup. lav. manualmente	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5								
Foratura	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5								



N°Pleats: 160
H.Pleats: 25mm
Filter media: cellulose
Filter area: 2,7 m²
Temperature range: -40 + 80°C
Nominal flow rate: 4-8 m³/min

00									
Rev.		Descrizione modifiche				Data		Firma	
Materiale:		Trattamento:		Sostituisce		Data:		Foglio:	
						Firma:		1/1	
				Sostituito da		Data:		Nome file:	
						Firma:		6670.dft	
 PART OF YOUR BUSINESS				Disegnatore		Approvazione U.T.		SCALA:	
		Data		14.06.2021		14.06.2021		Disegno:	
		Firma		DL		DL		Stampa:	
				Denominazione particolare:				Codice cliente:	
				TYPE 7				Edmac Item	
								3003102905	